

HORÁRIO: MESTRADO EM ADMINISTRAÇÃO - 1º SEMESTRE DE 2020

MANHÃ - SALA B				
SEGUNDA	TERÇA	QUARTA	QUINTA	SEXTA
	TE: Management Innovation Theory and Research (15h) Prof.: Daniel Paulino T. Lopes Datas: 10/03, 17/03, 24/03, 31/03, 07/04 Horário: 08:00 às 11:00		TE: Arranjos Organizacionais (45h) Prof.: Uajará Pessoa Araújo Datas: 05/03, 12/03, 19/03, 26/03, 02/04, 16/04, 23/04, 30/04, 07/05, 14/05, 21/05, 28/05 Horário: 08:00 às 12:00	TE: Análise de redes Sociais (30h) Prof.: Uajará Pessoa Araújo Datas: 06/03, 20/03, 03/04, 24/04, 15/05, 29/05, 05/06, 19/06 Horário: 08:00 às 12:00
TE: Análise de Mercado e Decisões em Marketing (15h) Prof.: Ronan Torres Quintão Datas: 22/06 Horário: 08:00 às 12:00	TE: Análise de Mercado e Decisões em Marketing (15h) Prof.: Ronan Torres Quintão Datas: 23/06 Horário: 08:00 às 12:00	TE: Análise de Mercado e Decisões em Marketing (15h) Prof.: Ronan Torres Quintão Datas: 24/06 Horário: 08:00 às 12:00	TE: Análise de Mercado e Decisões em Marketing (15h) Prof.: Ronan Torres Quintão Datas: 25/06 Horário: 08:00 às 12:00	

HORÁRIO: MESTRADO EM ADMINISTRAÇÃO - 1º SEMESTRE DE 2020

TARDE - SALA B				
SEGUNDA	TERÇA	QUARTA	QUINTA	SEXTA
<p>TE: Seminário de Integração (15h) Prof.: Lilian Bambirra de Assis Datas: 02/03 Horário: 13:00 às 18:00</p>	<p>TE: Seminário de Integração (15h) Prof.: Lilian Bambirra de Assis Datas: 03/03 Horário: 13:00 às 18:00</p>	<p>TE: Seminário de Integração (15h) Prof.: Lilian Bambirra de Assis Datas: 04/03 Horário: 13:00 às 18:00</p>		
<p>TE: Introdução aos Métodos Econométricos (45h) Prof.: Laíse Ferraz Correia Datas: 09/03, 16/03, 23/03, 30/03, 06/04, 13/04, 27/04, 04/05, 11/05, 18/05, 25/05, 01/06 Horário: 14:00 às 18:00</p>	<p>Teoria das organizações e dos processos decisórios (45h) Prof.: Lilian Bambirra de Assis Datas: 10/03, 17/03, 24/03, 31/03, 07/04, 14/04, 28/04, 05/05, 12/05, 19/05, 26/05, 02/06 Horário: 14:00 às 18:00</p>	<p>Métodos e técnicas de pesquisa em Administração (30h) Prof.: Lívia Maria de Pádua Ribeiro Datas: 11/03, 18/03, 25/03, 01/04, 08/04, 15/04, 22/04, 29/04 Horário: 14:00 às 18:00</p>	<p>Filosofia da Ciência (30h) Prof.: Admardo Bonifácio Datas: 05/03, 12/03, 19/03, 26/03, 02/04, 16/04, 23/04, 30/04 Horário: 14:00 às 18:00</p>	<p>Gestão Organizacional (30h) Prof.: Fabrício Molica Mendonça, Felipe Dias Paiva, Carolina Riente Datas: 13/03, 27/03, 17/04, 08/05, 22/05 Horário: 09:00 às 12:00 13:00 às 16:00</p>
		<p>Projeto (Turma B) (15h) Prof.: Lívia Maria de Pádua Ribeiro Datas: 06/05, 13/05, 20/05, 27/05 Horário: 14:00 às 18:00</p>		<p>TE: Introdução ao R (30h) Prof.: Lucélia Viviane V. Raad Datas: 06/03, 20/03, 03/04, 24/04, 15/05, 29/05, 05/06, 19/06 Horário: 14:00 às 18:00</p>

HORÁRIO: MESTRADO EM ADMINISTRAÇÃO - 1º SEMESTRE DE 2020

MANHÃ - SALA A				
SEGUNDA	TERÇA	QUARTA	QUINTA	SEXTA
	TE: Produção de artigos científicos (15h) Prof.: Daniel Paulino T. Lopes Datas: 14/04, 28/04, 05/05, 12/05 Horário: 08:00 às 12:00			
TARDE - SALA A				
SEGUNDA	TERÇA	QUARTA	QUINTA	SEXTA
Projeto (Turma A) (15h) Prof.: Daniel Paulino T. Lopes Datas: 01/06, 08/06, 15/06, 22/06 Horário: 14:00 às 18:00				

HORÁRIO: MESTRADO EM ADMINISTRAÇÃO - 1º SEMESTRE DE 2020

TARDE - SALA A DEFINIR				
SEGUNDA	TERÇA	QUARTA	QUINTA	SEXTA
		<p>TE: Cinema e Administração – discussões sobre trabalho, sociedade e subjetividade (45h)</p> <p>Prof.: Ludmila de Vasconcelos Machado Guimarães</p> <p>Datas: 11/03, 18/03, 25/03, 01/04, 08/04, 15/04, 22/04, 29/04, 06/05, 13/05, 20/05, 27/05</p> <p>Horário: 14:00 às 18:00</p>	<p>TE: Teoria Descritiva da Decisão (45h)</p> <p>Prof.: Uajará Pessoa Araújo</p> <p>Datas: 05/03, 12/03, 19/03, 26/03, 02/04, 16/04, 23/04, 30/04, 07/05, 14/05, 21/05, 28/05</p> <p>Horário: 14:00 às 18:00</p>	<p>TE: A lógica das competências sob uma perspectiva ergológica (45h)</p> <p>Prof.: Admardo Bonifácio</p> <p>Datas: 06/03, 13/03, 20/03, 27/03, 03/04, 17/04, 24/04, 08/05, 15/05, 22/05, 29/05, 05/06</p> <p>Horário: 14:00 às 18:00</p>